



ЕРОСОАТ 21 N

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ 1/19

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски

Двухкомпонентная глянцевая эпоксидная краска, отвердителем которой является полиамид.

Область применения

Рекомендуется применять в качестве покрывного покрытия в эпоксидных системах окраски при эксплуатации в условиях коррозионной нагрузки С2-С5. На покрытие возможно наносить полиуретановые покрытия. Применяется для покраски емкостей для авиационного керосина, жидкого топлива и бензина, кроме бензина, содержащего этанол. Отвечает требованиям компании Shell, предъявляемых краскам, применяемых для покраски внутренних поверхностей емкостей для авиационного керосина.

Химическая устойчивость

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды и слабых химических растворов при их кратковременном попадании на окрашенную поверхность в виде паров испарения или брызг.

Устойчивость к погодным условиям

При атмосферном воздействии эпоксидные краски имеют естественную склонность к мелению и обесцвечиванию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток*	50 %
Содержание твердых веществ*	730 g/l
Летучие органические вещества (VOC)*	450 g/l

*Данные являются расчетными

Соотношение смешивания

Краска /компонент А	3 части от объема
Отвердители/ компонент В	1 часть от объема

Жизнеспособность (+23 °С):

Приблизительно 3 h после смешивания

Упаковка

	Содержание (в литрах)	Размер емкости (в литрах)
компонент А	12	20
компонент В	4	4

Время высыхания 60 μm

	+23 °С
Пыль не пристает	1,5 h
Сухая на ощупь	3 h
Нанесение последующего слоя (минимум)	8 h
Полное отверждение	7 d

Время высыхания является типичным для указанных в таблице конкретных температур и рекомендуемой толщины пленки покрытия.

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

сухая пленка	мокрая пленка	теоретический расход
40 μm	80 μm	12,5 m ² /l
60 μm	120 μm	8,3 m ² /l

Практический расход

На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

Цвет

Белый, ограничено в соответствии с международной таблицей колеров RAL

Разбавитель

ОН 17, ОН 31 (медленное испарение)

Очистка инструмента

ОН 17

Глянец

Глянцевый

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предварительная очистка поверхности

Окрашиваемую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зашкурить. Место и время проведения предварительной очистки выбирать таким образом, чтобы до проведения дальнейшей обработки очищенные поверхности не загрязнялись и не подвергались воздействию влаги.

Грунтовая покраска EPOCOAT 21 PRIMER

Поверхностная покраска

EPOCOAT 21 N (В зависимости от объекта применения возможно использование и других систем окраски)

Условия при нанесении краски

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски, воздуха и поверхности должна быть более +10 °С, относительная влажность воздуха - ниже 80%. Температура подложки должна быть на 3°С выше температуры точки росы воздуха. В процессе отвердения краски, находящиеся в воздухе выхлопные газы, могут привести к пожелтению покрытия

ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. Для получения более подробной информации обращаться к представителю поставщика данного продукта. Продукт предназначен только для профессионального использования. В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленного на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке.

Методы нанесения краски

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 3 : 1 (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют 0-10 % разбавителем ОН 17. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,018"-0,023". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для достижения наилучшего конечного результата температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

Хранение

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5-+30 °С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для компонента А - 2 года и для компонента В - 3 года от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

Техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.